

Описание серии: Wilo-Helix VE



Тип

Электронно регулируемые, нормальновсасывающие многоступенчатые высоконапорные центробежные насосы вертикального исполнения с встроенными подключениями

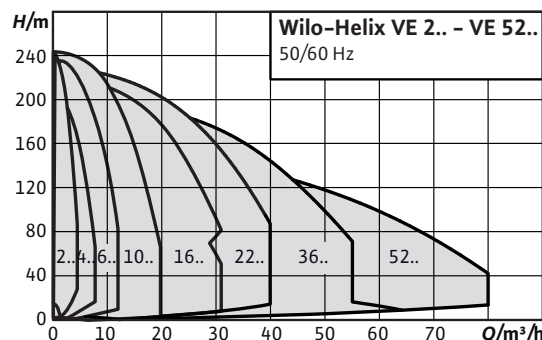
Применение

- Водоснабжение и повышение давления
- Промышленные циркуляционные установки
- Технологическая вода
- Контуры охлаждающей воды
- Установки пожаротушения
- Моечные установки
- Ирригация

Исполнение из нержавеющей стали 1.44XX для агрессивных перекачиваемых сред

Обозначение

Пример:	Helix VE 2202/2-3/16/E/3-2-2G
Helix VE	Вертикальный, многоступенчатый, высоконапорный центробежный насос в линейном исполнении (с электронным управлением)
22	Расход в м ³ /ч
02	Количество рабочих колес
2	Количество обточенных рабочих колес (опция)
3	Материал насоса
	1 =
корпус насоса	1.4301 (AISI 304)
гидравлика	1.4307 (AISI 304L) (только Helix VE 16.. и ниже)
2 =	корпус насоса 1.4409 (AISI 316L) гидравлика 1.4404 (AISI 316L)
	3 =
корпус насоса	EN-GJL-250 (с покрытием KTL)
гидравлика	16 1.4307 (AISI 304L) (только Helix VE 22.. и выше)



Характеристики насосов согласно ISO 9906, класс 2

Оснащение/функции

- Рабочие колеса, ведущие колеса и ступенчатый корпус из нержавеющей материала

Общие указания – директивы ErP (экологический дизайн)

- Базовое значение MEI для насосов с оптимальным КПД $\geq 0,70$.
- КПД насоса с откорректированным рабочим колесом, как правило, ниже КПД насоса с полным диаметром рабочего колеса. За счет корректировки рабочего колеса насос настраивается на определенную рабочую точку, в результате чего снижается энергопотребление. Индекс минимальной эффективности (MEI) относится к полному диаметру рабочего колеса.
- При различных рабочих точках данный насос может работать эффективнее и экономичнее, если, например, управление его работой осуществляется путем регулирования переменной частоты вращения, благодаря которому насос адаптируется к характеристикам соответствующей системы.
- Информацию по базовому значению эффективности см. на интернет-странице www.euroupump.org/efficiencycharts.

Материалы

Helix VE 2, 4, 6, 10, 16:

Стандартная версия

- Рабочие колеса, ступенчатый корпус и ведущие колеса из нержавеющей стали 1.4307
- Корпус насоса из нержавеющей стали 1.4301
- Фундаментальная рама и фонарь EN-GJL-250 (катафорезное покрытие)
- Вал из нержавеющей стали 1.4301 или 1.4462 (в зависимости от исполнения)
- Втулка под скользящим торцевым уплотнением 1.4404
- Уплотнительное кольцо из EPDM (уплотнение FKM по запросу)
- Трубный кожух из нержавеющей стали 1.4301

Для агрессивных сред

- Рабочие колеса, ступенчатый корпус и ведущие колеса из нержавеющей стали 1.4404
- Корпус насоса из нержавеющей стали 1.4404
- Вал из нержавеющей стали 1.4404 или 1.4462 (в зависимости от исполнения)
- Втулка под скользящим торцевым уплотнением 1.4404
- Уплотнительное кольцо из EPDM (уплотнение FKM по запросу)
- Трубный кожух из нержавеющей стали 1.4404

Helix VE 22, 36, 52:

Стандартная версия

- Ступенчатый корпус, рабочие колеса, ведущие колеса из нержавеющей стали 1.4307
- Корпус насоса из серого чугуна EN-GJL 250 с катафорезным покрытием, свободный фланец из чугуна с шаровидным графитом EN-GJS 400 для Helix VE 36-52.
- Вал из нержавеющей стали 1.4057
- Втулка под скользящим торцевым уплотнением 1.4404
- Уплотнительное кольцо из EPDM (уплотнение FKM по запросу)
- Трубный кожух из нержавеющей стали 1.4301

Для агрессивных сред

- Ступенчатый корпус, рабочие колеса, ведущие колеса из нержавеющей стали 1.4404 с пассивированием для максимально

Описание серии: Wilo-Helix VE

Максимальное рабочее давление в бар	
16 =	16 бар (фланец PN 16)
	25 =
25 бар (фланец PN 25)	E
Вид уплотнения	
E = EPDM	3
V = FKM	
3~	2
2-полюсный	2G

Особенности/преимущества продукции

- Энергосбережения благодаря интегрированному частотному преобразователю с широким диапазоном регулирования
- Мотор трехфазного тока IEC (уровень IE2)
- Способы регулирования: регулирование частоты вращения, постоянное давление и PID
- Дополнительные интерфейсы для связи с шиной посредством вставных IF-модулей
- Оптимизированная по КПД высокоэффективная гидравлика 2D/3D, изготовленная методом лазерной сварки
- Вся серия Helix оснащена удобными для пользователя скользящими торцевыми уплотнениями в виде картриджа X-Seal (со стандартным уплотнением), облегчающими проведение техобслуживания
- Сменная муфта обеспечивает замену скользящего торцевого уплотнения без необходимости демонтажа мотора (от 7,5 кВт)
- Допуск WRAS/ACS для всех деталей, контактирующих с перекачиваемой средой (исполнение с EPDM)

Технические характеристики

- Электроподключение:
 - 3~ 50 Гц: 400 В +/-10%
 - 3~ 60 Гц: 380 В +/-10%
 - 3~ 60 Гц: 440 В +/-6%
- Диапазон температуры перекачиваемых сред:
 - Helix VE 2 – 16 (EPDM): От -30 до 120 °C
 - Helix VE 2 – 16 (FKM): От -15 до 90 °C
 - Helix VE22 – 52 (EPDM): От -20 до 120 °C
 - Helix VE22 – 52 для агрессивных перекачиваемых сред (FKM): от -15 до 90 °C (от -30 до 120 °C с уплотнением из EPDM по заказу)
- Макс. рабочее давление: 16/25 бар
- Класс защиты: IP 55
- Макс. температура окружающей среды: +40 °C (более широкий диапазон температур по заказу)
- Доступные модели:
 - Helix VE 2 – 16: PN 16 с овальными фланцами, PN 25 с фланцами круглой формы согласно ISO 2531 и ISO 7005
 - Helix VE 22 – 52: PN 16 и PN 25 с фланцами круглой формы согласно ISO 2531 и ISO 7005

возможной коррозионной стойкости

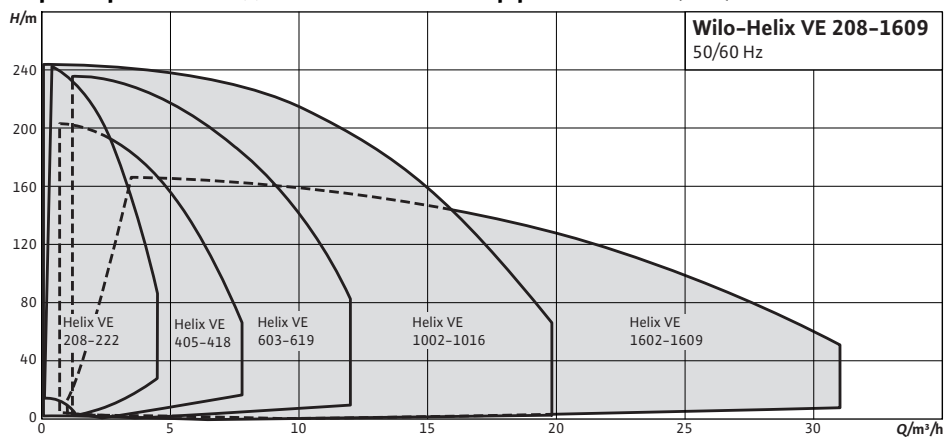
- Корпус насоса: все соприкасающиеся с рабочей средой части из нержавеющей стали 1.4409; свободные фланцы из серого чугуна EN-GJL 250 с катафорезным покрытием для Helix VE 22/из чугуна с шаровидным графитом EN-GJS 400 для Helix VE 36-52.
- Фундаментальная рама из нержавеющей стали 1.4301
- Вал из нержавеющей стали 1.4404 или 1.4462 (в зависимости от исполнения)
- Втулка под скользящим торцевым уплотнением 1.4404
- Уплотнительное кольцо из FKM (уплотнение EPDM по запросу)
- Напорный кожух из нержавеющей стали 1.4404

Объем поставки

- Многоступенчатый высоконапорный центробежный насос Helix VE
- Helix VE 2 – 16: овальные контрфланцы с соответствующими винтами и уплотнительными кольцами круглого сечения (тип PN16) или шпильками и уплотнениями при использовании контрфланца (вариант PN25 с фланцем круглой формы)
- Helix VE 22 – 52: шпильки и уплотнения при использовании контрфланца (PN16 и PN25 с фланцем круглой формы)
- Инструкция по монтажу и эксплуатации
- Встроенная воронка для облегчения заполнения насоса (только для Helix VE 2 – 16)

Рабочее поле: Wilo-Helix VE

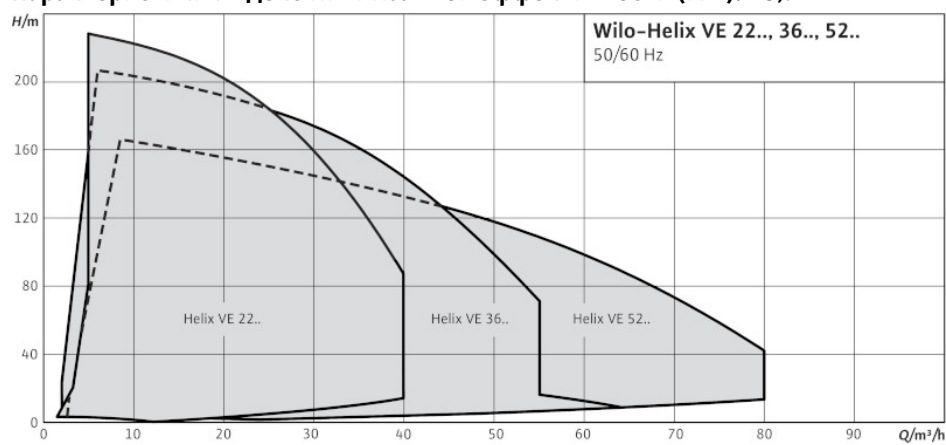
Характеристики Индекс минимальной эффективности (MEI): $\geq 0,7$



Характеристики насосов согласно ISO 9906, класс 2

Рабочее поле: Wilo-Helix VE

Характеристики Индекс минимальной эффективности (MEI): $\geq 0,7$



Характеристики насосов согласно ISO 9906, класс 2

Варианты: Wilo-Helix VE

Материалы

Основание насоса EN-GJL-250 с катафорезным покрытием Гидравлика из 1.4307/1.4404 (AISI 304L/316L) •

Рабочие и ведущие колеса и ступенчатый корпус из нержавеющей стали 1.4307 (AISI 304L) •

Гидравлические соединения

Резьбовое соединение –

Фланцы овальной формы –

Фланцы круглой формы •

Быстроразъемные муфты Victaulic –

Исполнение моторов

Индивидуальные моторы Опция

3~230 В, 50 Гц •

3~400 В, 50 Гц •

3~380 В, 60 Гц –

3~400 В, 60 Гц –

3~440 В, 60 Гц –

3~460 В, 60 Гц –

3~480 В, 60 Гц –

3~380 В до 440 В и 50 Гц до 60 Гц –

Класс защиты IP 55

Взрывозащита –

Моторы с термодатчиками (PTC) –

Термический защитный выключатель мотора в исполнении (версия EM) •

Встроенный частотный преобразователь •

Лакирование

Индивидуальное лакирование •

скользящее торцевое уплотнение

Карбид вольфрама/графит •

Карбид кремния/графит •

Карбид вольфрама/карбид вольфрама Опция

SIC/SIC Опция

• = имеется, – = отсутствует